*PCB-Spezifikationen*

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Leiterplattenbezeichnung / Artikel-Nr.:** | | | Klicken oder tippen Sie hier, um Text einzugeben. | | | |
| **Neuauftrag:** |  | | | **Folgeauftrag:** | |  |
| **Beistellung der LP:** |  | | | **Menge:** | | Klicken oder tippen Sie hier, um Text einzugeben. |
| **Serien-Nr. auf LP anbr.:** |  | | |  | | |
| **Datenformat:** | Gerber  ODB++  Eagle-Boardfiles | | | | | |
|  | | | |  | | |
| ***Allgemeine Informationen:*** | | | |  | | |
| **Maße in mm:** |  | | | **Nutzen erlaubt:** | | ja nein |
| **Lieferformat:** | Einzelstücke | | | **Leiterplattenstärke:** | | Klicken oder tippen Sie hier, um Text einzugeben. |
| **Toleranz Außenkontur:** | ±0,2mm\* (*wie geritzt 🡪 günstiger*) | | | | ±0,05mm (*wie gefräst*) | |
| **Lagenanzahl:** | 2-Lagen | | | **Lagenaufbau:** | | keine Vorgabe\* |
| **Oberfläche:** | Chemisch Gold\* | | | **Material:** | | FR4\* |
| **Endkupfer außen:** | 35µm\* | | | **Endkupfer innen:** | | 35µm\* |
| **Lötstopplack:** | doppelseitig\* | | | **Farbe:** | | grün\* |
| **Positionsdruck:** | -\* | | | **Farbe:** | | -\* |
|  | | | |  | | |
| ***Besonderheiten:*** | | | |  | | |
| **UL- Kennzeichnung°:** | |  | | **Zusatzinformationen / Anmerkungen:** | | |
| **RoHS-Kennzeichnung°:** | |  | | Klicken oder tippen Sie hier, um Text einzugeben. | | |
| **Bleifrei- Kennzeichnung°:** | |  | |
| **Impedanzkontrolle:** | |  | |
| * **mit Protokoll / pro LP:** | |  | |
| **Kantenmetallisierung:** | |  | |
| **Tiefenfräsung:** | |  | |

*\*wird als Standard angesehen / \*\*Werte in den Daten angeben / °gewünschte Layer der Kennzeichnung nennen*

Kundeninformation zur Bereitstellung von Dokumenten für  
Angebotserstellung und Fertigung von bestückten Leiterplatten und Geräten

Die Qualität der Produkte und die Geschwindigkeit der Umsetzung unserer gemeinsamen Projekte werden maßgeblich von der Vollständigkeit und Güte der von Ihnen übergebenen Unterlagen und Dokumente bestimmt.  
Daher bitten wir Sie, folgende Punkte zur Sicherstellung einer reibungslosen und zügigen Bearbeitung Ihrer Anfragen bzw. Umsetzung Ihres Fertigungsauftrages zu beachten:

Die Übergabe aller Dokumente und Unterlagen sollte nach Möglichkeit in  
maschinenlesbarer Form erfolgen.

Die Bezeichnung und der Versionsstand der bestückten Leiterplatte oder des  
Gerätes müssen eindeutig sein. Ebenfalls ist eine eindeutige Kennzeichnung der  
übergebenen Dateien unerlässlich.

**Notwendige Unterlagen:**

* Stückliste (xls, txt, doc, csv, ascii)
  + Eindeutige Definition der Komponenten und Bauformen
  + Herstellerspezifische Bauteile Kennzeichnen, andernfalls mit „diverse“ markieren
* Pick&Place-Liste (xls, txt, doc, csv, ascii)
* Bestückungszeichnung (Gerber, Board Datei in Eagle oder Altium, pdf)
* **ODB++ Daten; Gerber Daten inkl. Pastendaten**
  + Alternativ - Board Datei in Eagle oder Altium
* PCB-Spezifikationsdatei
* Informationen zu Besonderheiten der Baugruppe bzw. des Gerätes
  + Rastermaß < 0,5mm
  + Einpress-Bauteile
  + Kennzeichnung der Baugruppe durch Seriennummern
  + Vorgabe Größe und Position des Seriennummernetiketts
  + Positionen der Einzelnen Kennzeichnungen° bitte in den Daten angeben

(Gerberlage / Pos. Auf der Leiterplatte andernfalls wird dies durch uns entschieden)

Maßgebliches Dokument für die CAD-Datenwandlung ist die Stückliste. Davon  
abweichende Informationen bzw. Prioritäten müssen kommuniziert werden.  
Zur Sicherstellung einer einwandfreien maschinellen Verarbeitbarkeit der PCBs, ist  
es notwendig, auf jedem PCB Referenzmarken anzubringen.

**Vielen Dank - sagt Ihr ABS - Team**