

Kundeninformation zur Bereitstellung von Dokumenten für Angebotserstellung und Fertigung von bestückten Leiterplatten und Geräten

Die Qualität der Produkte und die Geschwindigkeit der Umsetzung unserer gemeinsamen Projekte werden maßgeblich von der Vollständigkeit und Güte der von Ihnen übergebenen Unterlagen und Dokumente bestimmt.

Daher bitten wir Sie, folgende Punkte zur Sicherstellung einer reibungslosen und zügigen Bearbeitung Ihrer Anfragen bzw. Umsetzung Ihres Fertigungsauftrages zu beachten:

Die Übergabe aller Dokumente und Unterlagen sollte nach Möglichkeit in maschinenlesbarer Form erfolgen.

Die Bezeichnung und der Versionsstand der bestückten Leiterplatte oder des Gerätes müssen eindeutig sein. Ebenfalls ist eine eindeutige Kennzeichnung der übergebenen Dateien unerlässlich.

Notwendige Unterlagen:

- Stückliste (xls, txt, doc, ascii)
 - Eindeutige Definition der Komponenten und Bauformen, ggf. Hersteller
- Pick&Place-Liste (xls, txt, doc, ascii)
- Bestückungszeichnung (Gerber, Board Datei in Eagle oder Altium, pdf)
- Gerber Daten inkl. Pastendaten
 - Alternativ - Board Datei in Eagle oder Altium
- Checkliste für die Leiterplattenspezifikation (PCB)
- Informationen zu Besonderheiten der Baugruppe bzw. des Gerätes
 - Rastermaß < 0,5mm
 - Einpress-Bauteile
 - Kennzeichnung der Baugruppe durch Seriennummern
 - Vorgabe Größe und Position des Seriennummernetiketts

Maßgebliches Dokument für die CAD-Datenwandlung ist die Stückliste. Davon abweichende Informationen bzw. Prioritäten müssen kommuniziert werden.

Zur Sicherstellung einer einwandfreien maschinellen Verarbeitbarkeit der PCBs, ist es notwendig, auf jedem PCB Referenzmarken anzubringen.

Vielen Dank - sagt Ihr ABS - Team

